



orthoXin®
orthoXin® ST

 RÉSINE ORTHODONTIQUE

Weitere Sprachen sind verfügbar auf:
Additional languages are available at:
D'autres versions linguistiques sont disponibles sur:
Altre versioni linguistiche disponibili su:
Otras versiones lingüísticas disponibles en:
Outras versões linguísticas disponíveis em:
Andere taalversies zijn beschikbaar op:

www.acrylx.com

Information brève *1	orthoXin®	orthoXin® ST
Rapport de mélange poudre/liquide	10 : 5	10 : 5 *2
Phase de gonflement env.	45 s	30 s
Début de la phase plastique à partir d'env.	3 min	3 - 3,5 min
Fin de la phase plastique après env.	10 min	10 - 15 min
Polymérisation (2-3 bars, 40°C) env.	10 min	10 min

*1 Les durées indiquées se réfèrent à un matériau et à une température de la pièce à 23°C. Une température plus élevée raccourcit ces durées; une température plus basse les rallonge.

*2 Lorsqu'il est utilisé dans la technique de prémélange.

 AcrylX® GmbH
Industriestraße 7
61191 Rosbach v.d.H.
www.acrylx.com



Mode d'emploi

Description du produit

Résine orthodontique, autopolymère. Résine pour la fabrication d'appareils orthodontiques par la technique de prémélange (orthoXin®) ou par la technique de saupoudrage (orthoXin® ST).

Composition

Résine à 2 composants constituée de poudre et de liquide. Composants principaux de la poudre: copolymères de méthacrylate de méthyle. Composants principaux du liquide: méthacrylate de méthyle, diméthacrylate.

Indications

- Appareils orthodontiques amovibles, usage de courte durée
- Appareils orthodontiques amovibles, utilisation cumulative à long terme
- Appareils orthodontiques fixes
- Attelles d'occlusion pour la correction des malocclusions
- Attelles de blanchiment, de ronflement et de grincement
- Gabarits de perçage pour l'implantologie
- Compléments et réparations

Contre-indications

Eviter tout contact du patient avec la résine non polymérisée ou avec ses divers composants. Ce produit ne doit pas être utilisé dans le cas d'une allergie avérée à un ou plusieurs de ses composants.

Fabrication de modèles

Un mélangeur sous vide ainsi qu'un système de socle sont nécessaires afin de fabriquer les modèles de travail en plâtre. Le plâtre à utiliser doit être préconisé par chaque fabricant en ce qui concerne son utilisation en orthopédie dento-faciale; il doit être adapté à la technique des résines. Il est recommandé d'utiliser un plâtre dentaire de classe III.

Préparation

Le modèle en plâtre doit être humidifié jusqu'à ce qu'il n'y ait plus aucune bulle d'air. Ceci est particulièrement important lors de la polymérisation sous pression afin d'éviter l'incorporation de bulles d'air en provenance du modèle en plâtre dans la résine; ce qui permet d'éviter la formation de bulles.

Isolant

Le modèle est enduit 1 à 2 fois d'une fine couche d'isolant de l'alginat **AcrylX® Xeparator** qui donne toujours d'excellents résultats.

Important: la première couche d'isolant ne doit pas être totalement sèche avant d'appliquer la deuxième couche (lorsque l'isolant est appliqué deux fois). En effet, ceci permet d'obtenir une liaison optimale entre les deux couches d'isolant. Cependant, elles doivent être complètement sèches avant d'entrer en contact avec la résine afin d'éviter l'apparition d'une éventuelle coloration blanche à la surface basale de la résine. Respecter impérativement le mode d'emploi de la solution d'isolant!

Traitement par la technique de prémélange - orthoXin®

Rapport de mélange 10:5

Le rapport de mélange recommandé est de 10g de poudre et 5g de liquide. Placez le liquide dans le récipient de mélange et saupoudrez rapidement la quantité appropriée de poudre. Mélangez ensuite soigneusement avec une large spatule. Assurez-vous qu'il n'y a pas de bulles. Le dosage libre est possible, mais les propriétés physiques du matériau ne peuvent être garanties que si les composants sont pesés. En cas de dosage libre, ajouter autant de poudre au liquide jusqu'à ce que celui-ci soit complètement lié.

Lorsque la phase plastique commence, la pâte plastique peut être appliquée sur le modèle en plâtre.

Traitement par la technique de saupoudrage - orthoXin® ST

Le polymère et le monomère sont appliqués alternativement sur le modèle en plâtre, le polymère étant d'abord saupoudré puis mouillé par le monomère. Répétez cette procédure jusqu'à ce que l'épaisseur de couche souhaitée soit atteinte. Il est particulièrement important de noter que l'on ne peut appliquer que la quantité de liquide pouvant être absorbée par la poudre. Une trop grande quantité de monomère entraînera l'écoulement du matériau. Avant de polymériser l'appareil, la surface doit être à nouveau mouillée avec le liquide et lissée.

Remarque

Il est nécessaire de veiller à ce que les vis d'expansion et les fils des crochets ne soient pas visibles ou endommagés lors de la finition quand on utilise des teintes très opaques (en particulier dans la version „black and white“). En effet, les motifs incrustés ainsi que les matériaux à effets pourraient également perdre leur impact. La dilution du polymère à l'aide d'un matériau transparent est en général possible.

Polymérisation

La polymérisation s'effectue dans un appareil à polymériser sous une pression de 2-3 bar et une température de l'eau à 40°C pendant 10 min environ.

Après la finition

Stocker l'appareil dans l'eau jusqu'à sa mise en bouche. En principe, un stockage de 24 H dans l'eau est recommandé afin de réduire encore la teneur en monomères résiduels (orthoXin® 3,4% / orthoXin® ST 4,4% selon la norme DIN EN ISO 20795-2); ce qui permet ainsi d'éviter d'éventuelles altérations du goût.

Instructions de stockage et de sécurité

Ne pas utiliser le matériau après la date de péremption. Stocker à une température ne dépassant pas 25°C. Protéger du rayonnement solaire. Toujours refermer les récipients après utilisation. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. Ne pas fumer. Éliminer le contenu / récipient conformément à la réglementation locale de la cession.

Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Peut irriter les voies respiratoires. Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/ vapeurs/aérosols. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau et au savon.

Retour d'information

Veuillez adresser tout commentaire concernant le produit à info@acrylx.com. Tous les incidents graves survenus en rapport avec le produit doivent être signalés au fabricant et à l'autorité compétente de l'État membre dans lequel l'utilisateur et/ou le patient réside.

Couleurs

Le matériau est disponible en incolore, mais peut être personnalisé avec des monomères ou des concentrés de couleur prêts à l'emploi.

Présentation

Poudre: 1kg, 5kg, 10kg
Liquide: 500ml, 5L
Quantités spéciales sur demande

® = marque déposée de AcrylX® GmbH

publié: 2021-04